اندیس جریان ذوب پلیمر MFI

این دستگاه مطابق با استاندارد ASTMD1238, D3364, ISO1133, GB-T3682 می باشد.

این دستگاه می تواند سرعت جریان ذوب ترموپلاستیک ها و پلیمر ها و میزان جریان حجم ذوب را با روش ها ی استاندارد

آزمایش کند . صفحه لمسی تصویری با راهنمای کاربری این امکان را می دهد که کاربر بتواند دقیق و آسان روند آزمایش را براساس استاندارد های ISO , ASTM ادامه دهد ؛همچنین نتایج و تجزیه و تحلیل داده ها را در فلش ذخیره کند.

لوازم جانبی اختیاری را می توان با توجه به خصوصیات مواد مختلف ، مانند مکانیسم مواد با جریان بالا یا آزمایش حجم ذوب (MVR) انتخاب کرد تا آزمایشهای مختلف انجام شود.

مشخصات فنی اندیس جریان ذوب پلیمرMFI

Temperature Option	B Type：50~320℃ C Type：50~400℃	
Test Temperature, T	Maximum allowable deviation from required test temperature	
	At (10±1) mm above the top surface of the standard die	From (10±1) mm to (70±1) mm above the top surface of the standard die
125 ≦ T ＜250	±1℃	±2℃
250 ≦T＜300	±1℃	±2.5℃
300 ≦T	±1℃	±3℃
Counter accuracy	±0.01s	

Piston push rod weight	100g
Automatic cut	Interval time 1-300 seconds can be set
Heater size	9.55±0.01mm
Hole mold	2.095±0.005mm
Counter weight	Stainless steel 1100g, 2060g、3700g、4900g、9900g、12400g、19900g、21500g (Optional) (rod weight 100g)
Accessories	Cleaning brush、measuring cups、funnel and Die calibrationplug gauge
Weight	40Kg(machine weight)
Dimension	47x38x48cm (47x38x60 with MVR part)
Optional	1. Material block mechanism for high MI value. 2. MVR mechanism (for B method) (the machine has built-in A and B method mode, the above items can be installed by user.) 3. Corrosion-resistant heated barrel is optional.
Power	220 V Single phase 50 Hz/60Hz, 7A