

کراس کات



دستگاه کراس کات مطابق با استانداردهای GB/T 9286, ISO 2409, ASTM D 3002, ASTM D 3359 طراحی شده است و جهت تعیین چسبندگی پوششهای آلی میباشد.

الف) تمام برش ها باید به زیر لایه نفوذ کنند ، اما بستر برش نباید خیلی عمیق باشد.

ب) اگر پوشش خیلی ضخیم و سخت باشد ، نمی تواند از طریق لایه زیرین نفوذ کند و آزمایش معتبر نیست.

ج) از چسب برای برداشتن نمونه های برش داده شده استفاده کنید . این نوار چسب ، حساس به فشار ، نیمه شفاف ، با عرض ۲۵ میلی متر است که روی کل پانل می چسبد ، سپس با کوچکترین زاویه پاره می شود. نتایج با توجه به هر درجه پوسته شدن سطح مقطع بدست می آیند.

د) آزمایش باید در دمای $23 \pm 2^{\circ}\text{C}$ و رطوبت نسبی 50 ± 5 انجام شود.



جدول مشخصات فنی دستگاه کراس کات:

Technical Specification

Name		Cross Hatch Cutter				
Model		QFH-1	QFH-2	QFH-3	QFH-4	QFH-5
Cuttier.	No	6	11	6	11	6
	Gap	1mm	1mm	2mm	2mm	3mm

مدلهای قابل سفارش گذاری:

Type	Name
QFH 1mm×5	Carver multi-edged
QFH 2mm×5	
QFH 1mm×10	
QFH 2mm×10	
QFH 3mm×5	
QFH 1mm×10	Carver Multi-Knife Set
QFH 2mm×10	
QFH 1mm×5	
QFH 2mm×5	
QFH 3mm×5	
QFH 1mm×5	Rank single knife type
QFH 1mm×5	
QFH 2mm×5	
QFH 1mm×5	
QFH 1mm×10	
QFH 2mm×10	
QFH 3mm×5	
QFH 1mm×10	Scraper Single Head Set
QFH 2mm×10	
QFH 1mm×5	
QFH 2mm×5	
QFH 3mm×5	